



THE AUTOMATION PARTNER FOR LIFE SCIENCES COMPANIES

The background of the page is a blue-tinted photograph of a pharmaceutical manufacturing facility. A robotic arm is visible in the center-left, positioned over a series of large stainless steel tanks. The scene is overlaid with a network of white hexagons and dashed lines, creating a technical or molecular aesthetic. Several hexagons contain white line-art icons: a syringe in the bottom-left, a test tube in the middle-right, a vial in the top-right, and a tablet labeled '100 MG' in the bottom-right.

I vostri progetti farmaceutici

Le nostre soluzioni di automazione

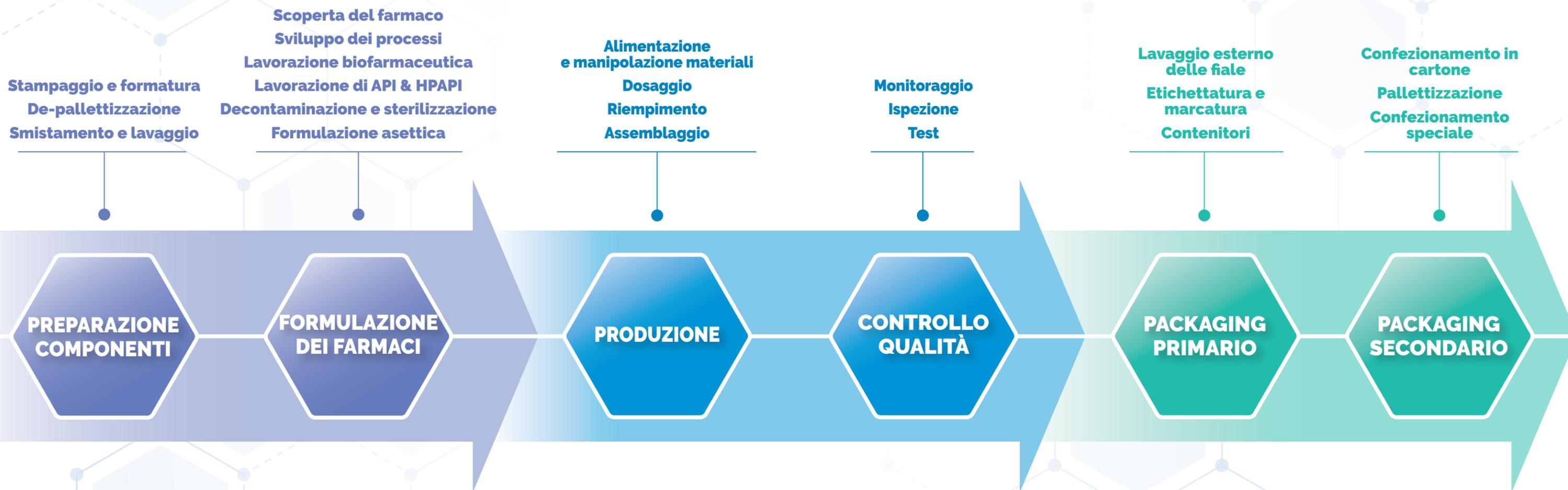
Pochi settori presentano sfide difficili come quello delle scienze della vita e quello farmaceutico in particolare. I processi di produzione sono spesso molto complessi e può essere difficile assicurare la conformità ai requisiti normativi. Per operare con successo in questo settore è essenziale che la qualità dei prodotti sia garantita e la catena di fornitura sia robusta. I team di prodotto devono adeguarsi all'aumento della domanda, ai cambiamenti nel portafoglio dei prodotti, al lancio di nuovi prodotti e alla ridefinizione delle priorità aziendali: in questo contesto è della massima importanza scegliere i partner giusti dotati di competenze specifiche.

ATS è un fornitore leader globale di soluzioni di automazione con oltre 40 anni di esperienza in vari settori, tra cui quello farmaceutico. **I nostri prodotti e servizi supportano l'intero processo di produzione farmaceutico, dall'acquisizione dei materiali al prodotto finito e confezionato.** Il nostro gruppo di aziende del settore delle scienze della vita è pronto a supportare ogni vostra esigenza, che si tratti di sistemi personalizzati, dispositivi standard o linee di produzione completamente integrate. Illustrateci i vostri requisiti di gestione progetti, progettazione/realizzazione, integrazione, convalida, formazione e post-progetto. Siamo i vostri Partner per la Vita.



Il processo di produzione farmaceutica può essere complesso e la conformità alle cGMP impegnativa.

Con il nostro portafoglio di aziende dedicate alle scienze della vita, ATS offre soluzioni che integrano l'intero processo di produzione farmaceutica.



PREPARAZIONE DEI COMPONENTI

Molti processi tecnologici nel settore medico e farmaceutico iniziano con la preparazione dei componenti. Le siringhe di vetro, ad esempio, richiedono generalmente la **formatura** di tubi di vetro per creare i corpi delle siringhe. Le fiale di vetro possono richiedere il **lavaggio** e l'**asciugatura**. Componenti come i contenitori schermati per radiofarmaci o i tappi e le capsule per le fiale possono richiedere una manipolazione speciale per l'**induzione** in isolatori o spazi di contenimento. Le parti di prodotto fornite alla rinfusa possono richiedere la **singolazione** e l'**orientamento**, mentre le parti fornite in vassoi devono essere disimpilate e scaricate per la successiva lavorazione. La collaborazione con un partner specializzato in questi processi assicura la qualità dall'inizio alla fine.



Smistamento
e lavaggio

Stampaggio
e formatura

De-pallettizzazione

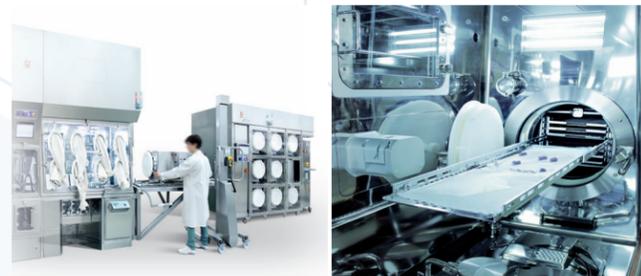
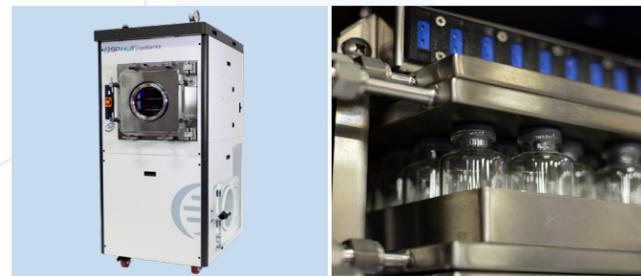


FORMULAZIONE DEI FARMACI

La mitigazione del rischio di contaminazione microbiologica e di adulterazione dei prodotti, nonché la protezione degli operatori, sono considerazioni critiche associate alla formulazione di farmaci, API e HPAPI. Gli **isolatori** e le **lavorazioni automatizzate** offrono soluzioni creando un ambiente sicuro e asettico che mantiene separati i prodotti dalle persone.

Processi come la miscelazione di diverse sostanze, tra cui eccipienti e principi attivi, la gestione di cellule viventi per scopi di ricerca e sviluppo o di produzione, nonché la preparazione parziale o completa di prodotti ad alta potenza, possono essere integrati in modo sicuro negli isolatori. Le **strumentazioni manuali e automatizzate** installate nell'isolatore possono migliorare l'efficienza e la qualità. La **liofilizzazione** di prodotti liquidi in fiale può aumentare la stabilità dei prodotti e ridurre la necessità di mantenere la catena del freddo. Il formato in **microsfere liofilizzate** è ideale per il dosaggio preciso, la riduzione degli sprechi, le applicazioni microfluidiche, lo stoccaggio alla rinfusa, la medicina personalizzata e altro ancora.

I nostri prodotti e soluzioni per le scienze della vita possono fornire sistemi chiavi in mano standardizzati o personalizzati per processi automatizzati e asettici di formulazione di farmaci.



Scoperta
del farmaco

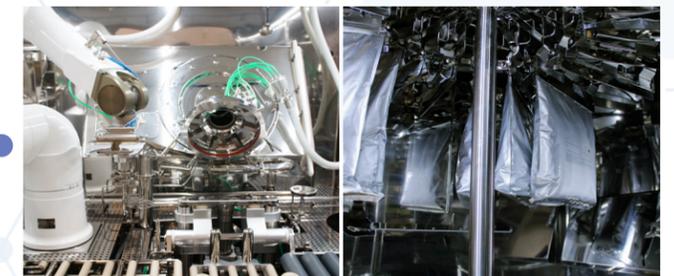
Sviluppo
dei processi

Lavorazione
biofarmaceutica

Lavorazione di
API & HPAPI

Decontaminazione
e
sterilizzazione

Formulazione
asettica



PRODUZIONE

I requisiti ambientali di un prodotto influenzano le decisioni di progettazione della produzione automatizzata. L'esperienza e le competenze in **ambienti asettici e confinati** e l'automazione della produzione assicurano che la qualità, la cura dei dettagli e la **conformità cGMP** dei sistemi di produzione siano adeguati al prodotto.

I prodotti del settore Life Sciences hanno varie forme e presentazioni, ciascuna con specifici processi e requisiti. Per alcuni prodotti possono essere indicate le **soluzioni standardizzate**, mentre altri possono richiedere **soluzioni su misura**.

ATS ha automatizzato e integrato molti processi di produzione e assemblaggio, compresi quelli per prodotti con rigorosi requisiti ambientali e di sterilità, adatti a diverse esigenze di classificazione ISO. Dall'**erogazione in piccolitri all'assemblaggio di prodotti combinati**, abbiamo una soluzione automatizzata adatta a ogni prodotto e processo.

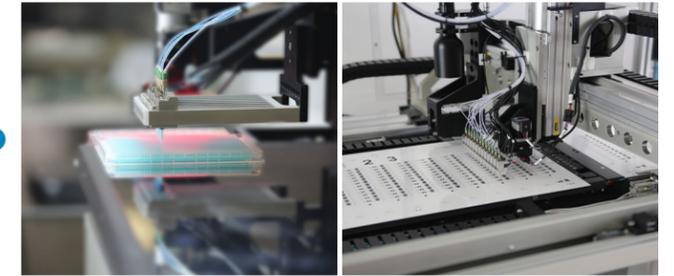


Alimentazione e manipolazione materiali

Dosaggio

Riempimento

Assemblaggio



CONTROLLO QUALITÀ

La qualità del prodotto finito è fondamentale per il successo. I sistemi automatizzati che incorporano nel processo soluzioni di monitoraggio, test e controllo qualità aiutano a centrare questo obiettivo.

Dai sensori ai sistemi di misurazione, ATS collabora con i produttori per determinare i controlli e le verifiche necessari, in modo che l'ambiente operativo, le fasi del processo e il prodotto intermedio e finito soddisfino i requisiti della produzione.

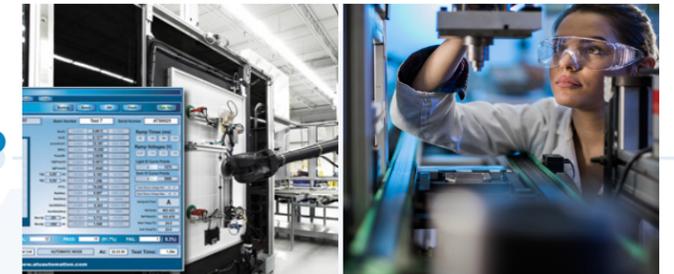
I nostri **sistemi di visione** eseguono accurate ispezioni degli attributi, dalla precisione e leggibilità del testo alle **ispezioni ad alta velocità di pannelli liofilizzati**, e persino **volumi di erogazione in gocce durante il processo**; mantengono inoltre librerie di immagini a scopo di **tracciabilità**. I dati acquisiti e i **rapporti possono essere consultati in tempo reale** e utilizzati per mettere a punto le operazioni e per i record elettronici dei lotti. E se vi occorrono campioni del prodotto in lavorazione o finito a fini di controllo qualità, includeremo nel progetto la possibilità di recuperare in modo sicuro i campioni mantenendo una tracciabilità completa.



Monitoraggio

Ispezione

Test



PACKAGING PRIMARIO

La maggior parte dei prodotti farmaceutici richiede qualche tipo di confezionamento primario: flaconi e fiale per i formati di dosaggio di solidi, tubetti per gli unguenti medici, contenitori di vetro o plastica per i farmaci liquidi. Si utilizzano fiale, ampolle, cartucce, siringhe preriempite e sacche per flebo. A seconda del prodotto, questa fase di confezionamento può essere eseguita in un ambiente confinato, come un isolatore o un RABS. In alcuni casi può essere necessario procedere al lavaggio della parte esterna della confezione primaria, per evitare che chi maneggia il contenitore possa essere esposto a sostanze dannose. L'etichettatura o la marcatura è un passaggio essenziale per identificare il prodotto a fini di conformità e tracciabilità.

ATS è in grado di offrire **apparecchiature standard e sistemi personalizzati** per i vari scenari di confezionamento primario. Per i prodotti che non sono stati ancora automatizzati, ATS può progettare e realizzare soluzioni adatte oppure **integrare** soluzioni proprie e di terzi per rispondere a specifiche esigenze e aspettative.



Etichettatura & marcatura

Lavaggio esterno delle fiale

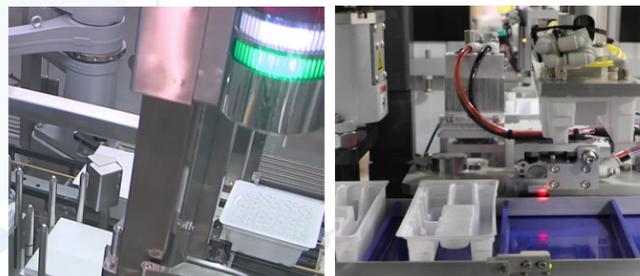
Contenitori



PACKAGING SECONDARIO

Dopo il confezionamento primario, i prodotti finiti possono essere messi direttamente in vassoi, vaschette, blister, barattoli o sacchetti, e sigillati per garantirne l'integrità. Alcuni possono essere sottoposti a un ulteriore confezionamento sotto forma di kit o confezioni speciali, come vaschette o vassoi a più scomparti. Il confezionamento secondario in cartoni e scatole viene generalmente eseguito alla fine della linea di ogni processo produttivo. Sono disponibili diverse soluzioni standard di confezionamento in cartoni, tra cui le astuciatrici verticali, orizzontali e con caricamento dall'alto. Ma il confezionamento secondario può richiedere un design personalizzato.

ATS si è conquistata la reputazione di essere in grado di fornire la soluzione giusta per le esigenze di ogni cliente. All'interno della nostra famiglia di aziende del settore delle scienze della vita, siamo in grado di fornire una soluzione automatizzata per soddisfare i **requisiti specifici di confezionamento secondario dei prodotti o di un'intera linea di produzione.**



Confezionamento in cartone

Pallettizzazione

Confezionamento speciale



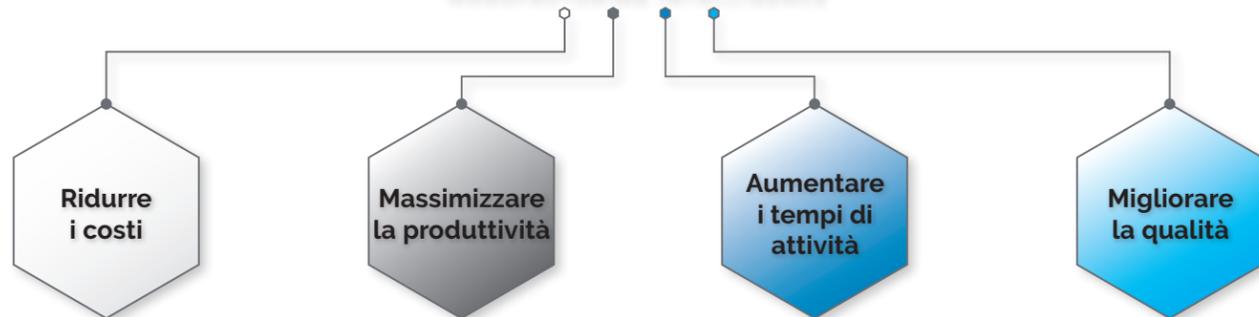
COME SFRUTTARE AL MEGLIO I DATI DI PRODUZIONE

In un mondo di Big Data, il problema non è come acquisire i dati sulle prestazioni, il funzionamento e lo stato delle macchine e i dati sulla qualità dei prodotti, ma come rendere tali dati **disponibili e facili da usare**. Le **informazioni strategiche** ricavate dai dati possono contribuire a diminuire le spese operative, massimizzare la produttività, aumentare i tempi di attività, evitare le perdite economiche causate dai fermi impianto e migliorare la qualità.

Illuminate™ Manufacturing Intelligence è il sistema di produzione intelligente di ATS, che trasforma in informazioni utili i dati generati dalle macchine, dalle linee e dai processi alla base delle operazioni produttive. Offre a tutto il team visibilità in tempo reale su quanto avviene nell'area di produzione, per consentire decisioni e interventi informati e tempestivi. Rende i dati accessibili.



illuminate™ MANUFACTURING INTELLIGENCE



- migliorate l'efficienza, la resa e la durata del ciclo di vita delle apparecchiature con la manutenzione predittiva;
- rispondete rapidamente ai problemi e raggiungete nuovi livelli di prestazioni;
- riducete i costi attraverso il controllo statistico di processo integrato;
- mantenete il team operativo informato e impegnato per ottenere una maggiore efficienza operativa grazie alle notifiche in tempo reale.

- ottenete dati OEE in tempo reale da linee, macchine e sedi per la diagnostica delle prestazioni e la risoluzione dei problemi;
- identificate le tendenze di produzione per un miglioramento continuo di tipo top-down e bottom-up;
- ottenete continui miglioramenti nella produzione e sostenibilità della linea di produzione con processi decisionali basati sui dati in pochi minuti.

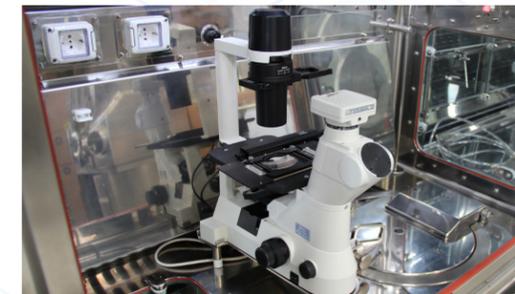
- mitigare il rischio di fermo impianto tracciando il numero dei singoli cicli in base a: parti soggette a usura, materiali di consumo, articoli con tempi di consegna lunghi o parti riparabili;
- preparatevi grazie a promemoria e avvisi di preallarme codificati a colori;
- ricevete i rapporti del registro di manutenzione o gli eventi di riparazione a supporto di: analisi di guasti futuri, miglioramenti delle prestazioni delle apparecchiature e miglioramento continuo del sistema di gestione del lavoro.

- sostenete la qualità del prodotto attraverso la lavorazione sincrona e asincrona;
- acquistate informazioni visive con video in diretta per l'analisi delle cause fondamentali della produzione e la risoluzione dei problemi;
- aumentate il controllo e la comunicazione con KPI visivi integrati;
- facilitate l'apprendimento visivo automatico in merito all'ispezione dei pezzi e al controllo qualità del prodotto, riducendo le ore di monitoraggio visivo dell'operatore, il calo delle prestazioni e i difetti qualitativi.

TECNOLOGIA DI CONTENIMENTO

Alcuni prodotti farmaceutici richiedono una protezione, per evitare che prodotti contaminati possano causare danni ai pazienti o agli operatori addetti alla produzione. Questi ambienti protettivi vanno da **ambienti classificati a sistemi RABS e isolatori** e, in alcuni casi, schermature con pareti di piombo. La soluzione giusta per voi e per il vostro prodotto dipenderà da una serie di fattori, tra cui l'investimento iniziale, i costi operativi, la flessibilità e i rischi associati al vostro processo e prodotto.

ATS ha le conoscenze e le competenze necessarie per progettare e produrre isolatori e sistemi di automazione aseptica che soddisfano le attuali linee guida cGMP. Utilizzando una combinazione di tecnologia di isolamento, soluzioni di automazione personalizzate e apparecchiature di processo commerciali integrate in una singola unità, siamo in grado di assicurare ergonomia, sicurezza, prestazioni e convalida.



ISOLATORI COMECER



Integrità

I nostri isolatori creano uno spazio sicuro e confinato, senza transizioni a interrompere la catena di pulizia. L'integrità del vostro processo non è messa a rischio. Il vostro prodotto sarà esposto solo alle condizioni ambientali da voi specificate.



Flessibilità

I nostri isolatori possono essere facilmente disinfettati tra un lotto e l'altro. Grazie alla tecnologia VPHP di dimostrata efficacia, è possibile passare da un prodotto all'altro in modo rapido e affidabile.



Tracciabilità

I nostri isolatori sono completamente controllati da computer e in grado di supportare la conformità a CFR 21 Parte 11. Le variabili ambientali e di processo sono monitorate e registrate con due obiettivi: la conformità ai requisiti di processo e la tracciabilità di ogni lotto di prodotto.



Qualità

Fin dalla progettazione, gli isolatori sono concepiti per migliorare la garanzia di pulizia: escludendo l'elemento umano si elimina la principale fonte di contaminazione. Inoltre, vincolando l'involucro di lavoro dell'isolatore, riusciamo a controllare meglio le variabili ambientali (T, RH) per una migliore stabilità del processo.



PRODUZIONE AUTOMATIZZATA IN AMBIENTE ASETTICO

La produzione e la movimentazione automatizzate dei prodotti in un ambiente asettico sono complesse. Come farlo senza introdurre particolato, interrompere il flusso laminare o creare seri problemi di disinfezione?

ATS ha sviluppato **SuperTrak PHARMA™**, l'ultima innovazione nella famiglia SuperTrak CONVEYANCE™. Si tratta di una soluzione di movimento lineare affidabile e ad alte prestazioni, progettata per ambienti asettici, che consente la lavorazione sincrona e asincrona sulla stessa piattaforma. Consente quindi di ridurre la strumentazione ripetitiva e l'ingombro complessivo, assicurando nel contempo velocità, posizionamento di precisione, funzionalità di accelerazione/decelerazione, flessibilità e programmabilità.

SuperTrak PHARMA™ è stato testato a riposo e in movimento in un isolatore di grado A. Risultati dei test:

- ha rispettato i livelli di particolato previsti dalla norma ISO 14644.1 e dall'allegato 1 delle GMP dell'UE.
- ha superato i test della polvere di riboflavina dopo il lavaggio.
- ha soddisfatto i criteri di accettazione per un'efficace decontaminazione con VPHP.
- non ha disturbato il flusso d'aria laminare unidirezionale all'interno dell'isolatore.
- ha dimostrato compatibilità chimica con ammonio quaternario, etanolo, IPA e i tradizionali sporicidi.



SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Materiali

Dimensione del loop

Coperchio del loop

Velocità massima

Accelerazione

Ripetibilità di arresto

Carico utile shuttle

Alloggiamenti shuttle

Comunicazione

Assorbimento

Lubrificanti

VALUE

Acciaio inossidabile 316L, Viton; PEEK, ceramica

1m, 2m, o 3m più le curve; i loop più lunghi vengono forniti come combinazioni di moduli

Standard: singole piastre sigillate. Opzionale: coperchio monopezzo con sollevatore motorizzato opzionale

2,5 m/s

3G con 1 kg di carico utile; 1G con 8,5 kg di carico utile

± 0,01 mm sezione dritta; ± 0,025 mm sezione curva

8,5 kg max

Personalizzabili per adattarsi al prodotto e al processo

EtherNet / IP, PROFINET, Powerlink e EtherCAT

10 W / sezione, 150-225 W / shuttle

Non applicabile

ACCANTO A VOI NEL VOSTRO PERCORSO DI AUTOMAZIONE

Il vostro progetto di produzione non inizia il giorno in cui decidete di investire in sistemi di produzione, né finisce con l'installazione del sistema acquistato. In ATS vogliamo sostenervi **dalla fase di ricerca e sviluppo fino al ritiro del prodotto**.

PRE-AUTOMAZIONE

Prima di finalizzare la progettazione di un nuovo prodotto o una proposta di investimento, esplorate insieme al nostro team di pre-automazione le opzioni di progettazione in grado di migliorare la producibilità, le opzioni di produzione automatizzata a vostra disposizione, i costi da affrontare per implementare e gestire una determinata soluzione e altro ancora.

- Sviluppo e valutazione del concetto produttivo
- Simulazione
- Realizzazione di prototipi
- Supporto allo sviluppo del prodotto e del processo
- Studi di prova di principio
- Analisi del costo totale di proprietà (TCO)
- Revisione cGMP
- Convalida

AUTOMAZIONE

Dalla progettazione/realizzazione alla messa in servizio e alla convalida, i nostri team lavoreranno con voi per portare a termine il progetto. Collaboreremo con il vostro team, sollecitando il vostro input, suggerendo alternative, formando il vostro personale e altro ancora, per garantire che il risultato finale non sia solo una macchina, ma una soluzione completa.

- Progettazione: meccanica, elettrica e software
- Prodotti di automazione
- Integrazione
- Ispezione e test
- Messa in servizio e qualificazione
- Produzione ripetitiva di apparecchiature (REM)
- Acquisizione dati e MES

POST-AUTOMAZIONE

La nostra cultura di progettazione per la manutenzione, il nostro DNA di costruttori di macchine e il nostro approccio incentrato sui dati ci consentono di capire a fondo il funzionamento e la manutenzione dei sistemi e delle apparecchiature di produzione automatizzati. Siamo così in grado di accelerare i tempi di diagnostica e di riparazione e di dare la priorità alle iniziative tese a ottimizzare il ROI per i nostri clienti.

- Portafoglio completo di servizi per il ciclo di vita
- Gran numero di dipendenti in varie discipline
- Centri assistenza certificati ISO in Europa e Nord America
- Processi perfezionati per testare e ottimizzare sistemi di automazione complessi
- Presenza globale



LE AZIENDE DELLA FAMIGLIA ATS LIFE SCIENCES



La famiglia di aziende **ATS Life Sciences** è leader del settore nelle soluzioni di automazione della produzione per i clienti che cercano conformità cGMP, prestazioni e affidabilità. I nostri sistemi innovativi chiavi in mano consentono di affrontare problemi complessi di processo, assemblaggio, logistica e servizio. Abbiamo un team di livello mondiale, un portafoglio invidiabile di prodotti standardizzati e personalizzati, piattaforme di trasporto intelligenti, tecnologie sincrone e asincrone, soluzioni robotiche e sistemi di manipolazione dei materiali.

Dal 1994, **BioDot** si è specializzata nello sviluppo, nella produzione e nella personalizzazione di sistemi di erogazione di fluidi di precisione, ad alta produttività e a basso volume, per la diagnostica presso il punto di assistenza, la diagnostica clinica e altre applicazioni del settore delle scienze della vita. Il nostro portafoglio di sistemi di erogazione di volumi da ultra-basso (picolitri) a basso (da nanolitri a microlitri) è utilizzato nella ricerca, nello sviluppo e nella commercializzazione di test a flusso laterale, test di immuno-concentrazione, dispositivi microfluidici, biosensori, immunoblot e microarray. Deteniamo più di 26 brevetti nelle aree dell'erogazione a basso volume e delle nuove applicazioni.

Grazie ai suoi 45 anni e più di esperienza, **Comecer** è un fornitore leader di sistemi innovativi ad alta tecnologia nel campo del trattamento asettico e del contenimento per l'industria farmaceutica e della medicina nucleare, specializzato in soluzioni tecnologiche di isolamento per la medicina rigenerativa e l'ingegneria dei tessuti. Le apparecchiature di Comecer sono prodotte per migliorare la qualità e la sicurezza del processo farmaceutico in ogni fase della catena di produzione. Comecer offre isolatori modulari o personalizzati per adattarsi al meglio a processi come le preparazioni galeniche magistrali, il riempimento asettico di fiale e siringhe, i test di sterilità e la terapia cellulare e genica.

Da oltre 35 anni, **DF s.r.l.** progetta e produce lavatrici e tunnel di deprogenazione per l'industria farmaceutica. Altri prodotti includono isolatori per test di sterilità, sistemi di test di guanti, linee di riempimento e chiusura in isolatori per sacchetti e fiale, sistemi di sterilizzazione a vapore secco e c RABS. Forniamo inoltre sistemi di carico/scarico di cassette e pallet, nonché sistemi di carico e scarico di autoclavi. Tutti i sistemi DF combinano precisione e affidabilità con sicurezza e funzionamento asettico.

IWK si dedica da più di 125 anni al confezionamento efficiente, preciso e attraente di prodotti farmaceutici e cosmetici. Il nostro portafoglio comprende sistemi per l'alimentazione e il riempimento di tubi, l'incartonamento, il raggruppamento, lo smistamento e la manipolazione. Offriamo anche sistemi cobot per esigenze di de-pallettizzazione e alimentazione. Per i prodotti farmaceutici, i clienti possono contare su capacità tecniche, disponibilità di risorse, affidabilità ad alte prestazioni e soluzioni di qualità.

Dal 1986, **PA Solutions** è cresciuta fino a diventare uno dei principali fornitori di sistemi e soluzioni di controllo per i settori farmaceutico e biotecnologico. PA Solutions copre l'intera catena di produzione, dalla produzione di API al confezionamento. Tra le attività chiave figurano la progettazione di sistemi di controllo e di controllo di processo, l'ingegneria di sistemi di controllo della strumentazione per impianti di trasformazione (EPCM) e l'integrazione verticale di questi sistemi nei sistemi aziendali complessivi di trasformazione.

SP Industries è impegnata a fianco della comunità scientifica globale per migliorare la vita delle persone fornendo prodotti affidabili. SP è il vostro partner unico per le soluzioni di produzione asettica di farmaci conforme alle cGMP, che unifica i flussi di lavoro, dai liofilizzatori e i relativi strumenti di analisi di processo, ai dispositivi end-to-end di riempimento e chiusura adatti tanto alla produzione in piccoli lotti quanto a quella su larga scala. Otterrete risultati ottimali con le nostre apparecchiature innovative per il settore delle scienze della vita, progettate per controllare o anche eliminare le variabili di processo. I nostri intuitivi sistemi gestiscono le operazioni di evaporazione, il controllo termico e il controllo dell'umidità, lasciandovi liberi di concentrarvi sugli aspetti scientifici. SP produce anche articoli da laboratorio e parti in vetro, per supportare clienti che si occupano di ricerca biofarmaceutica, test CQ, diagnostica clinica, chimica, analisi ambientale e scienza dei materiali.

Scegliere ATS è scegliere un Partner per la Vita. Dalla **concettualizzazione del progetto alla maturità del prodotto**, possiamo offrirvi una partnership completa con il giusto mix di competenze. Grazie alla combinazione delle nostre conoscenze e tecnologie con la vostra applicazione, siamo in grado di fornire **soluzioni integrate e personalizzate** alle aziende farmaceutiche di tutto il mondo.

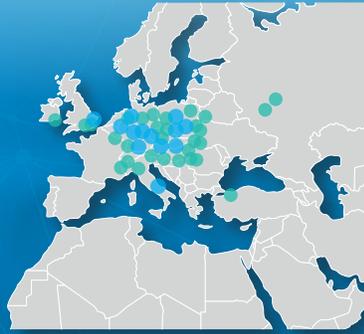
Contattate ATS o rivolgetevi direttamente a un partner specializzato per esporre le vostre esigenze.



LIFE SCIENCES COMPANIES



WOODBRIDGE
 CAMBRIDGE
 WIXOM
 ROLLING MEADOWS
 LEWIS CENTER
 PARSIPPANY
 IRVINE
 HILLSBOROUGH
 WARMINSTER
 STONE RIDGE
 WAYNE



NEUWIED
 KOBLENZ
 LUDWIGSHAFEN
 STUTENSEE
 LUTHERSTADT WITTEMBERG
 ZWICKAU
 EDENBRIDGE
 JOURE
 ST. GEORGEN
 CASTEL BOLOGNESE
 INGOLSTADT
 MUNICH
 CHICHESTER
 IPSWICH



TIANJIN
 SAMUTPRAKARN
 SHANGHAI
 TAIPEI
 SEOUL
 MUMBAI
 TOKYO
 BANGKOK
 JAKARTA

● Manufacturing Facilities
● Offices

CONTATTACI

ATS Life Sciences North America
 lifesciences@atsautomation.com

Europe
 lifescienceseuropa@atsautomation.com

BioDot
 sales@biidot.com

Comecer
 comecer@comecer.com

DF
 info@dfsiena.it

Global Service
 globalservice@atsautomation.com

Illuminate / After-Sales Service
 info@illuminatemi.com

IWK
 sales@iwk.de

Process Automation (PA) Solutions
 info@pa-ats.com

SP
 hello@spindustries.com

SuperTrak
 SuperTrakTeam@atsautomation.com

LAVORAZIONE ASETTICA • SOLUZIONI PER PRODOTTI COMBINATI • AUTOMAZIONE PERSONALIZZATA

